

第二種壓力容器（含壓縮機）每年定期檢查紀錄表

設置單位：

檢查日期： 年 月 日

檢查部分（項目） （檢附包括有關之工作流程圖、機械設備結構圖）	檢查方法	檢查結果 （包括發現危害、 分析危害因素）	評估危害風險 （危險性及可能性分析）	依檢查及風險評估結果 採取改善措施	定期性檢討 改善措施合 宜性之情形	
（一）桶身檢查						
1. 內外面是否顯著損傷、腐蝕						
2. 內外面是否顯著裂痕、變形						
3. 蓋、凸緣等是否異常						
4. 閥、旋塞等是否異常						
5. 安全閥之性能有否異常						
6. 壓力錶之性能有否異常						
7. 排水閥是否刊用、堵塞						
8. 其他安全裝置之性能有否異常						
9. 其他保持性能之必要事項						
（二）機身檢查						
1. 各管路有無洩漏						
2. 潤滑油是否有潤滑之作用						
3. 皮輪、軸心是否磨耗之狀況						
4. 過濾器動作是否正常、破裂、洩漏						
5. 各部螺栓有無鬆動、掉落、損耗						
6. 靜電接地是否正常						
7. 馬達、壓縮幫浦是否有異常之現象						
注意事項	1. 檢查結果應詳實紀錄。 2. 評估危害風險（V 為嚴重性危害，? 為可能性危害，一為無危害）					

主管：

檢查人員：